

技术数据表



ALCOLOR SMMA FC BK5030-18

|         |                                   |
|---------|-----------------------------------|
| 基础聚合物   | Styrol-Methyl-Methacrylat         |
| 颜色      | 黑色                                |
| 热稳定性着色剂 | 300 °C 最大的                        |
| 耐光性着色剂  | 蓝羊毛度8                             |
| 用于      | Styrol-Methyl-Methacrylat         |
| 特殊功能    | 不含镉，铅和二芳基化物颜料, 不易起尘, 高分散性, 高添加剂含量 |
| 市场细份    | 电子电器, 家具, 建筑, 运动和休闲               |
| 应用领域    | 注塑部件, 吹塑部件, 挤出部件                  |

---

|        |                                                                             |
|--------|-----------------------------------------------------------------------------|
| 用量     | 2,5 % 挤出<br>2,5 % 注塑<br>取决于应用和操作区域                                          |
| 预干燥条件  | 90 °C 在干燥空气（除湿）干燥器里<br>for 3-4 h<br>90 °C 在循环空气干燥器里<br>for 4-6 h<br>取决于湿度含量 |
| 注塑成型加工 | 注塑熔体温度 210-280 °C<br>注塑模具温度 50-80 °C                                        |
| 存储     | 干燥，避免光照                                                                     |